# 基于表面钝化与上下通孔技术的高性能 PbSe 红外焦平面阵列探测器设计与实现\*

吕全江<sup>1)2)†</sup> 李容凡<sup>2)</sup> 胡天喜<sup>1)</sup> 吴勇<sup>1)</sup> 刘军林<sup>2)‡</sup>

1) (永康五金技师学院,金华 321399)
 2) (江苏大学材料科学与工程学院,镇江 212013)
 (2024 年 12 月 24 日收到; 2025 年 2 月 27 日收到修改稿)

本研究提出了一种基于行列扫描式信号读取方式的非制冷型 PbSe 红外焦平面阵列 (IRFPA) 探测器,并 采用表面钝化层和上下通孔结构设计以确保电性连接的可靠性与稳定性,从而提升探测器性能. IRFPA 探测 器的整体尺寸为 3.5 mm×3.5 mm,像元尺寸为 200 µm×100 µm,像元间距为 200 µm.电-热仿真结果验证了探 测器结构的设计合理性.通过像元测试和成像实验,发现该探测器在室温下表现出优异的性能,其平均比探 测率达到 9.86×10<sup>9</sup> Jones,平均响应率为 1.03 A/W,有效像元率为 100%.此外,探测器在空气环境中静置 150 天后,得益于表面钝化层的保护,其性能仅下降 3.6%. 红外成像结果表明,该探测器在不同光功率密度下 能够实现高对比度成像,显示出对不同光强的高灵敏探测能力.上述研究结果为开发高性能、高稳定性的 PbSe IRFPA 探测器提供了重要技术支撑和理论基础.

关键词: PbSe, 焦平面, 阵列, 红外成像 PACS: 61.82.Fk, 07.10.Cm, 07.57.Kp CSTR: 32037.14.aps.74.20241761

**DOI:** 10.7498/aps.74.20241761

## 1 引 言

红外焦平面探测器 (IRFPA) 于 20 世纪 80 年 代首次问世,其独特的多个探测单元阵列结构使得 该探测器能够在同一时间对多个点进行探测,大大 提高了探测器的空间分辨率,从而能够捕捉到更为 精细的红外图像信息<sup>[1]</sup>.随着技术的发展,红外焦 平面探测器的研究已逐步转向基于 HgCdTe、量子 阱和 II 类超晶格材料等先进半导体材料,这些材料 虽然在探测性能上表现卓越,但由于其工作温度要 求较低,通常需要复杂且昂贵的制冷系统,因此导 致了其制造和应用成本较高,限制了其在民用领域

© 2025 中国物理学会 Chinese Physical Society

的广泛应用<sup>[2-5]</sup>. 与此不同, 硒化铅 (PbSe) 作为一 种具有窄带隙 (约 0.27 eV)的 IV-VI 族半导体材 料, 能够有效探测近红外至中红外波段 (1—5 μm 及更长波长)的光辐射, 具有较为优异的光电性能. PbSe 较低的俄歇复合系数 (10<sup>-28</sup> cm<sup>6</sup>/s)、大的激 子玻尔半径 (46 nm), 以及较低的制备成本使其在 室温下能够稳定工作, 成为室温红外焦平面探测器 的理想候选材料<sup>[6]</sup>. 与传统需要低温制冷的红外探 测材料相比, 以 PbSe 为代表的室温红外探测能力 不仅能够显著降低探测器的制造与运行成本, 而且 可提高其在各种应用场景中的灵活性和适用性, 使 其在多个领域得到广泛应用, 包括红外成像、红外 光谱分析、医学诊断分析、气体检测与环境监测,

<sup>\*</sup> 江苏省双创团队项目 (批准号: JSSCTD202146) 资助的课题.

<sup>†</sup> 通信作者. E-mail: lvquanjiang@ujs.edu.cn

<sup>‡</sup> 通信作者. E-mail: liujunlin@ujs.edu.cn

以及军事与国防中的红外制导和目标识别等,为推动室温红外探测技术的普及和发展奠定了坚实的基础<sup>[7-12]</sup>.

近年来,国内外学者在PbSe单元及焦平面探 测器领域开展了大量研究,进一步证明了 PbSe 在 红外探测中的巨大潜力. 20世纪 90年代,美国国 防部投入大量资金开发第2代光电导型成像探测 器,其中美国 BAE 公司采用化学浴沉积法 (CBD) 成功制备了 320×240 阵列的铅盐红外焦平面探 测器,比探测率达到 1×10<sup>10</sup> Jones<sup>[13]</sup>. 2005年,西 班牙 CIDA 公司利用 CMOS 工艺制备了 8×8 规 模的 PbSe 红外焦平面探测器, 比探测率为 5×109 Jones, 并进一步通过工艺改进将阵列规模扩大至 32×32<sup>[14,15]</sup>. 2015年,美国 Northrop Grumman公 司结合读出集成电路技术 (ROIC), 进一步提升了 PbSe 红外焦平面探测器的性能<sup>[16]</sup>. 国内研究者们 也通过元素掺杂、异质结构设计及工艺优化,不断 提升 PbSe 单元探测器的性能,并在某些方面已接 近或超越了传统的低温红外探测器. 例如, 掺杂技 术和后处理工艺已被证实能有效改善 PbSe 的光 电性能,通过碘掺杂或掺杂其它元素来提供敏化中 心,从而提高探测器的光电响应速度和比探测率. Shi等[17] 通过碘掺杂提升了化学浴沉积法制备 的 PbSe 材料的峰值比探测率至 1×10<sup>10</sup> Jones; Li 等[18,19]则采用物理生长法掺杂碲以及化学法原位 掺杂锡,成功提升了 PbSe 薄膜的性能.此外, PbSe 与其他半导体材料 (如 Bi2Se3, CdSe) 的异质结设 计,也为进一步提升探测器性能提供了新的方向. Ren 等<sup>[20]</sup>利用分子束外延技术制备了 Bi<sub>2</sub>Se<sub>3</sub>-PbSe 异质结光电探测器, 探测性能达到了 1.7×10<sup>11</sup> Jones; Qiu 等<sup>[21]</sup>则通过物理气相沉积 (PVD) 制 备了 PbSe-CdSe 光电探测器. 其性能达到了 7.5× 109 Jones. 值得注意的是, 国内对于 PbSe 室温红 外焦平面探测器的研究相对较少, 尤其是关于该 领域的系统性探索和突破. Chen 等<sup>[22]</sup>研制的 8×8规模 PbSe 红外焦平面探测器,其像元尺寸 为 500 µm×500 µm, 比探测率为 5×10<sup>9</sup> Jones, 为 PbSe 室温探测器的发展提供了宝贵的参考.

尽管 PbSe 在红外焦平面探测器领域展示了 巨大的应用潜力,但相关研究仍面临诸多挑战,尤 其是在钝化技术方面.钝化技术在提升 PbSe 探测 器性能方面起着至关重要的作用,尤其是在减少材 料表面缺陷、降低漏电流、抑制噪声、提高探测器 的稳定性和可靠性等方面, 钝化技术将直接影响 PbSe 室温红外焦平面探测器的长期可靠性与高性 能表现.本研究基于表面钝化技术, 设计并研制了 一种采用行列扫描信号读取方式的 8×8 PbSe 红 外焦平面探测器.通过多物理场耦合仿真, 验证了 该探测器结构的合理性, 并在室温条件下评估了其 光电响应性能和成像效果.结果表明, 所研制的 PbSe IRFPA 探测器在室温下具有良好的探测性 能和图像质量, 能够满足实际应用中的需求.

## 2 实 验

## 2.1 PbSe 红外焦平面探测器的理论仿真

PbSe 红外焦平面探测器是一种典型的光电导 型探测器,其工作原理基于光电导效应.具体来说, 光电导效应指的是当光子被半导体材料吸收,并且 入射光子能量大于材料的禁带宽度时,激发出的电 子从价带跃迁至导带,导致自由载流子(电子或空 穴) 增加, 从而产生光电导电流 [23]. 影响光电导探 测器性能的主要因素包括电极间距(d)、薄膜厚度 (h) 以及外加偏置电压(U). 为了提高探测器的响 应率,通常需要通过减小电极间距 d、增大薄膜厚 度 h 和增大工作偏压 U 来优化探测器的设计<sup>[22]</sup>. 然而,缩小电极间距虽然有助于提高探测器的响应 速度,但也需要考虑到材料的极限击穿电场强度, 避免过高的电场导致电击穿现象. 通常情况下, PbSe 光电导探测器的电场强度被控制在 50 V/mm 以 下.结合电场强度控制和像素单元总数的要求,本 研究设计的探测器像元尺寸为 200 µm×100 µm, 其中电极间距 d 为 100 µm, 当采用常见的 5 V 以 内的工作电压时,最高电场强度为 50 V/mm.

在实际工作过程中,芯片或电路的通电会产生 焦耳热. 焦耳热会导致材料和电路结构的热膨胀, 进而可能引起变形、材料失效等现象. 特别是在多 层结构的芯片中,由于不同材料层 (如半导体层与 金属层)之间热膨胀系数的不匹配,可能会导致热 应力的积累,这些应力可能在长时间运行或测试过 程中引发芯片失效. 该结构中, SiO<sub>2</sub> 表面钝化层完 全包覆 PbSe 阵列,温度过高可能会导致热失配. 为了评估探测器的工作温度,本研究构建了一个多 物理场耦合模型,其中考虑了电流、热量和材料特 性之间的相互作用. 具体来说,电流产生的焦耳热 将通过热传导过程引发温度变化,而温度的变化又 会影响材料的电阻率,从而形成电流与热量的耦合现象<sup>[24]</sup>.在多物理场仿真中,采用以下耦合方程来描述电磁热效应:

$$\rho C_{\rm p} \frac{\partial T}{\partial t} + \rho C_{\rm p} u \cdot \nabla T + \nabla \left( -K \nabla T \right) = Q, \quad (1)$$

其中 $\rho$ 为材料密度,  $C_p$ 为材料比热容, u为速度矢量场, T为温度, K为导热系数, Q为热源.

利用 COMSOL 多物理场仿真软件对该模型 进行建模并模拟,研究了探测器工作偏压对温度的 影响. 在仿真过程中, 假设环境温度为 20 ℃, 并以 阵列中心的最高温度作为评估标准. 仿真结果显 示,随着偏置电压的增大,探测器的温度呈现出指 数增长趋势.在1V,2V,3V,4V及5V的偏压 下, 探测器的最高温度分别达到了 25.7 ℃, 42.9 ℃, 71.5 ℃, 111.8 ℃和 163.5 ℃, 温升分别为 5.7 ℃, 22.9 ℃, 51.5 ℃, 91.8 ℃和 143.5 ℃(见图 1). 这 些结果表明,随着电压的升高,探测器的温度也会 急剧上升. 当温度超过某一临界值时, PbSe 材料的 光电性能可能受到不可逆的损伤,甚至导致材料失 效. 根据当前的研究, PbSe 材料的工作温度范围通 常设定为-20-80 ℃,因此,为了保证探测器的长 期稳定运行,偏置电压应限制在3V及以下.此时, 稳态温度为 71.5 ℃, 在此电压下探测器能够保持 稳定的工作性能.



图 1 探测器最高温度随电压变化曲线,插图为3V工作 偏压下的温度分布

Fig. 1. Maximum temperature of detector as a function of bias voltage, with insets representing temperature distribution under 3 V working bias voltage.

在稳定工作条件下,以偏置电压为 3 V 为基础,进一步进行了瞬态仿真,研究了探测器温度随时间的变化.仿真设定的时间范围为 0—500 s,时间步长为 1 s.结果如图 2 所示,温度随着时间的推

移呈对数增长. 在 0—100 s内, 温度上升了 174%; 100—300 s内温度进一步提升了 24%; 在 300 s时, 温度达到 69.4 ℃, 之后温度趋于平稳, 几乎保持不 变. 这是由于在稳态下, 探测器的热量与散发的热 量达到了平衡, 温度趋于稳定. 该仿真结果验证了 在设定工作电压下, 探测器的温度始终保持在合理 的范围内, 从而确保探测器的长期稳定运行.



图 2 探测器最高温度随时间变化曲线, 插图为 300 s 时的 温度分布

Fig. 2. Maximum temperature of detector as a function of time, with insets representing temperature distribution at 300 seconds.

## 2.2 PbSe 红外焦平面探测器的制备

首先,对衬底进行预处理,以确保其生长时表 面洁净、无污染. 具体方法为先使用丙酮和纯水分 别超声清洗衬底各 10 min, 去除表面有机污染物 和颗粒杂质,随后在烘箱中干燥,确保衬底表面干 净且无水分残留. 接下来, 采用 PVD 技术在衬底 上沉积厚度为 600 nm 的 PbSe 薄膜. 如图 3(a) 所 示, 通过光刻和刻蚀工艺, 形成 8×8 像元阵列的图 形结构,并对薄膜表面进行高温热退火与碘敏化处 理,以提高材料的光电响应性[25,26].随后,通过光 刻和刻蚀工艺形成纵向电极沟道,并使用磁控溅射 法沉积金属电极,最后在丙酮溶液中剥离光刻胶, 得到所需的电极结构,如图 3(b) 所示. 接下来,采 用磁控溅射工艺沉积 200 nm 厚的 SiO,作为表面 钝化层,以进一步保护探测器的敏感区域.钝化层 不仅能有效隔离上下电极,有效抑制漏电流[27],还 能起到保护作用,减少外界环境(如水分、氧气及其 他杂质)的侵蚀和后续制备工艺造成的材料损伤[28]. 然后, 通过光刻和刻蚀工艺在 SiO<sub>2</sub> 钝化层形成电 极通孔,以便实现电极与探测器阵列的电连接,如



图 3 PbSe IRFPA 探测器制备流程图 Fig. 3. Preparation process of PbSe IRFPA detector.



图 4 (a) PbSe IRFPA 探测器整体图像; (b) 金相显微镜下局部放大图 Fig. 4. (a) Physical image of PbSe IRFPA detector; (b) local magnified view under metallographic microscope.

图 3(c) 所示. 紧接着, 通过光刻和刻蚀工艺制作横向电极沟道, 并使用磁控溅射法沉积电极, 最后再次通过丙酮溶液去除光刻胶, 完成电极的制作, 如图 3(d) 所示.

所制备的 PbSe 红外焦平面探测器实物图如 图 4(a) 所示. 单个像元的尺寸为 200 μm×100 μm, 整个探测器的尺寸为 3.5 mm×3.5 mm. 为了减少 像元之间的信号串扰,像元间距设定为 300 μm. 图 4(b) 展示了探测器在金相显微镜下的局部放大 图,其中各个像元及其横向和纵向电极的图案清晰 可见. 每个像元的信号通过横向电极和纵向电极分 别输入和输出,而横向电极与纵向电极交叉的部分 通过钝化层实现电性隔离,防止电信号的交叉干扰.

## 2.3 测试系统

为了评估 PbSe 室温红外焦平面探测器的光 电响应性能,本文采用了一套自建的光电测试系 统.该测试系统包括红外激光发射器作为红外光 源 (发射波长: 1550 nm)、信号调制器 (波形发生 器,型号: Rigol DG821)、数字源表 (型号: Keithley 2450) 以及探针台 (型号: Semishare M) 等设备. 测试过程中, 探测器的列电极连接至正极, 行电极 则连接至负极, 红外激光发射器发出红外光源, 通 过信号调制器调节激光光源的频率, 并输出相应的 方波红外信号, 用于激发探测器的光电响应. 探测 器的光电响应信号由数字源表进行实时采集, 并通 过计算机系统进行数据处理与分析. 数据采集系统 能够精确记录探测器在不同条件下的电流变化, 进 而分析其光电响应特性. 特别地, 通过调节频率和 信号幅度, 可以详细研究探测器的响应时间、信噪 比、灵敏度等关键性能参数.

## 3 结果与讨论

## 3.1 像元测试

探测器的比探测率 D\* 和响应率 R 是评估光电

探测器性能的关键参数. 在本实验中, 测试波长设 定为 1550 nm, 光功率密度为 0.199 mW/mm<sup>2</sup>. 为 了计算这两项关键参数, 利用以下公式:

$$I_{\rm ph} = I_{\rm l} - I_{\rm d},\tag{2}$$

$$R = \frac{I_{\rm ph}}{P \times A},\tag{3}$$

$$D^* = \frac{R \times \sqrt{A}}{\sqrt{2qI_{\rm d}}},\tag{4}$$

其中, *I*<sub>ph</sub>, *I*<sub>l</sub>, *I*<sub>d</sub>, *P*, *A*和 *q*分别是光生电流、光电流、 暗电流、入射光功率密度、有效面积和单位电荷.

图 5 展示了像元的光/暗电流、光生电流以及 比探测率和响应率随偏置电压变化的曲线.在固定 光功率密度 0.199 mW/mm<sup>2</sup>条件下,偏置电压从 0—5 V 变化时,光/暗电流和光生电流的变化趋势 如图 5(a),(b)所示.从图 5 可以看出,随着偏置电 压的增大,光/暗电流逐渐增大,并且其差值即光 生电流 *I*<sub>ph</sub> 也随之增大.这一现象的原因在于,在 光电导探测器中,较大的偏置电压会产生更强的电 场.当红外光子激发产生电子-空穴对时,强电场能 够有效加速光生载流子,使其迅速迁移至电极,从 而提高载流子的收集效率,减少载流子复合现象, 并提高电流转化效率. 从图 5(c) 可以看出,随着偏 置电压的增大,比探测率 D\*和响应率 R也呈现上 升趋势. 然而,当偏置电压超过 3 V后,二者的增 长速率趋于平缓. 这是因为当偏置电压足够大时, 光生电流已经接近饱和,进一步增大偏置电压并不 会显著提高光生电流. 此外,若偏置电压过高,超 过材料的耐受电场强度,则可能引发材料的电击穿 现象,导致探测器的光电性能下降. 这一现象与模 拟结果相一致,表明当偏置电压过高时,探测器的 性能可能受到严重影响. 此外,在较低偏置电压下, 比探测率和响应率较低,这可能导致像元之间的串 扰噪声增强. 串扰噪声的增大主要是由于信号较 弱,低偏置电压下的光生电流相对较小,导致信号 与噪声之间的差异不明显,从而影响探测器的灵敏 度和准确度.

图 6(a) 展示了在不同偏置电压下,光生电流 *I*<sub>ph</sub>和光功率密度 *P*的拟合曲线. 当光功率为 0.199 mW/mm<sup>2</sup>时,随着偏置电压从 0 V 上升到 5 V,探测器的光生电流从 0 μA 上升到 6.56 μA, 这与图 5(b)中的结果一致. 此结果表明,较高的偏置电压通过增强电场,能够有效加速光生载流子的 迁移,进而提高光电流响应.同时,当偏置电压固



图 5 不同偏置电压下的电流变化 (a) 光电流和暗电流; (b) 光生电流; (c) 比探测率和响应率

Fig. 5. Current varies with different bias voltages: (a) Light current and dark current; (b) photogenerated current; (c) specific detectivity and responsivity.



图 6 光电性能随光功率密度变化 (a) 光生电流; (b) 量子效率; (c) 比探测率和响应率

Fig. 6. Photoelectric response varies with light intensity: (a) Photogenerated current; (b) quantum efficiency; (c) specific detectivity and responsivity.

定为 3 V, 光功率密度从 0.199 mW/mm<sup>2</sup> 提升到 11.54 mW/mm<sup>2</sup> 时, 探测器的光生电流从 3.24 μA 增至 23.91 μA.这一现象可通过入射光子数量的 增加来解释, 光功率密度越高, 单位面积内的光 子数目增多, 激发出更多的电子和空穴.然而, 光 生电流与光功率密度的关系并非线性增长.在 0.199—1.69 mW/mm<sup>2</sup>范围内, *I*<sub>ph</sub> 增大较为显著, 但在光功率密度继续增大的情况下, *I*<sub>ph</sub> 增幅逐渐 减小.该现象可能源于 PbSe 材料内部存在陷阱态, 随着光功率密度的增大, 光生载流子数量增多, 同时也增大了载流子复合的概率, 导致部分载流子发 生复合, 最终使得 *I*<sub>ph</sub> 增长趋于饱和<sup>[29]</sup>.

量子效率 (η) 作为衡量探测器性的关键参数 之一,表示入射光子与产生的电荷载流子之间的转 化效率,反映探测器对光信号转化为电流信号的有 效性,通常用百分比表示.在本研究中,量子效率 通过以下公式计算:

$$\eta = R \frac{hc}{\lambda e} \tag{5}$$

其中h为普朗克常数,c为光速, $\lambda$ 为入射光波长. 图 6(b) 为在入射波长为 1550 nm 时, 量子效率随 光功率密度变化的曲线. 从图 6 可以看出, 量子效 率随着光功率密度的增大而逐渐下降,且当光功率 密度超过 1.69 mW/mm<sup>2</sup>时,下降趋势有所减缓. 这一现象表明, 当光功率密度过高时, 探测器的光 电转化能力趋于饱和,随着光功率继续增大,尽管 更多的光生载流子被生成,但由于高光率密度和工 作电压的条件,光吸收过程会发生变化,同时材料 内部会出现热效应,这种热效应会影响载流子复合 和捕获效率. 当光功率密度小于 1.69 mW/mm<sup>2</sup> 时,量子效率下降主要是由于非辐射复合的增强, 当光功率密度增大时,载流子浓度升高,非辐射复 合会显著增大,导致量子效率下降.然而,当光功 率密度进一步大于 1.69 mW/mm<sup>2</sup> 时, 材料中的缺 陷态和杂质态可能逐渐被饱和,非辐射复合效率不 再线性增大,从而使得量子效率的下降有所减缓.

为了进一步研究探测器的性能,我们任意选取3个像元,对比探测率和响应率进行研究,结果如图6(c)所示,可以清晰地看到,随着光功率密度的上升,比探测率和响应率均出现了明显的下降. 当光功率密度超过1.69 mW/mm<sup>2</sup>时,下降的趋势逐渐平缓.这是因为,尽管光功率密度的增大导致光生电子-空穴对的数量增加,但由于光生载流子 的复合和能量损失效应,光生电流的增大并未能有效提升比探测率和响应率.因此,尽管光生电流增大,但探测器的探测能力反而有所下降,这表明探测器的光电转换效率受到了光功率密度过高带来的饱和效应的影响<sup>[29]</sup>.

为了更全面地评估探测器的性能,本研究进一步探讨了其在不同入射角下的全向光响应,结果如图 7(a),(b)所示.实验结果表明,尽管入射角在60°时比探测率略有下降,但整体探测性能仍维持在较高水平.这表明,PbSe 红外焦平面探测器在一定范围内具备较好的全向响应能力,能够在不同角度的入射光下提供稳定的探测性能.同时,响应率在各个入射角下也保持了良好的稳定性,未表现出明显的衰减,进一步证明了探测器在多角度入射条件下的可靠性.



图 7 不同入射角下的探测性能 (a)比探测率分布; (b) 响 应率分布

Fig. 7. Photoelectric response at different incident angles: (a) Specific detectivity distribution; (b) responsivity distribution.

由于 PbSe 探测器的敏感材料容易受到环境 中水分、氧分子及其他杂质离子的影响,可能导致 表面氧化、吸附以及缺陷的形成,因此许多探测器 都采用钝化技术以提高其稳定性和长期可靠性<sup>[30-32]</sup>. 本研究中的 PbSe 探测器采用了表面钝化层,并通 过光刻刻蚀工艺制作了钝化层通孔,以确保电极的 有效连接.钝化层不仅可以有效防止环境污染物的 侵入,还能抑制表面缺陷的形成,减小漏电流,提 高器件的稳定性.为进一步评估钝化层对探测器长 期稳定性的影响,本研究将探测器置于室温空气中 放置 150 天,并对相同像素点进行重复测试.图 8(a) 显示了放置前后在光功率密度为 0.199 mW/mm<sup>2</sup> 下的电流曲线对比. 结果表明, 暗电流从 7.12 µA 增至 7.88 µA, 光电流从 10.38 µA 增至 11.03 µA, 而光生电流则从 3.26 µA 降至 3.15 µA. 由于暗电 流的提升, 尽管光电流有所增大, 光生电流却略微 下降. 该现象可能是由于环境中的水分和气体污染 物的长期影响, 导致了额外表面态和陷阱中心的形 成. 随着这些陷阱中心的积累, 光生载流子在通过 敏感材料时更容易被捕获并发生复合, 从而减小有 效的光生电流<sup>[33]</sup>. 这种表面态和陷阱的增加使得 探测器的光电性能受到了轻微的影响但整体性能 变化较为温和, 表明钝化层在一定程度上有效地抑 制了这些效应. 为了更直观地评估探测器在长期使 用后的稳定性, 图 8(b), (c) 展示了在不同光功率 密度下, 探测器的比探测率和响应率的变化趋势. 图中可以看到, 在光功率密度在 0.199 mW/mm<sup>2</sup> 时, 探测器的性能轻微下降, 响应率由 0.82 A/W 降至 0.79 A/W, 仅下降 3.6%, 随着光功率密度的 增大, 性能几乎保持不变, 表现出优异的稳定性. 这是因为在较低光强条件下, 产生的光生载流子相 对较少, 被陷阱捕获的载流子占比较高. 该结果表 明, PbSe 探测器在长期使用中依然保持了良好的 探测性能, 并且钝化层有效地保护了敏感元件, 显 著提升了其稳定性和抗环境干扰能力.

## 3.2 成像测试

为了全面评估探测器的性能,对 PbSe 红外 焦平面探测器阵列在不同光照条件下的电阻分 布进行了逐点测试.图 9(a),(b)分别展示了在 黑暗和光照条件下(波长 1550 nm,光功率密度



图 8 PbSe IRFPA 探测器 0 和 150 天性能对比 (a) 光功率密度为 0.199 mW/mm<sup>2</sup> 下的 *I-t* 曲线; (b) 不同光功率密度下的比探 测率对比; (c) 不同光功率密度下响应率对比

Fig. 8. Comparison of 0 and 150 days performance of PbSe IRFPA detector: (a) Current varies time under 0.199 mW/mm<sup>2</sup>; (b) comparison of specific detectivity under different light intensity; (c) comparison of responsivity under different light intensity.

(a	) Resistance/k $\Omega$									)	${ m Resistance/k\Omega}$						
1 -	402.03033	335.3013	395.75389	463.09588	467.41347	436.27367	359.20826	571.92182	1 -	331.31479	236.68301	265.29564	264.72263	291.72555	277.84045	250.40604	360.43471
2 -	442.87965	381.84197	501.41514	444.64534	521.75992	518.23865	407.58792	344.20815	2 -	294.81277	255.62955	289.43626	287.14396	286.90393	296.34283	256.94005	250.20823
3 -	390.12181	483.93893	490.4713	462.64906	446.69314	410.43787	481.69001	460.62178	3 -	246.75407	288.92212	277.00494	286.02779	262.98709	271.42818	285.29058	313.37285
4 -	442.72207	478.70527	399.82952	491.0468	424.99948	491.11898	342.99354	372.65676	4 -	273.47673	286.22023	247.30113	294.53605	277.72873	288.58397	207.77631	258.8281
5 -	407.19797	347.48204	477.73344	549.70685	476.22686	492.7187	475.39521	537.44444	5 -	248.84205	216.25766	285.38099	360.94972	277.23253	290.08162	283.54628	352.75685
6 -	419.14875	338.3372	401.6386	363.29264	389.60529	406.26362	535.95271	526.71114	6 -	280.98575	213.51401	247.49197	227.33129	236.65412	246.76502	301.60438	327.27519
7 -	634.40439	390.02848	395.80516	437.13502	473.02058	357.61401	475.76549	383.07649	7 -	462.90669	238.41688	245.70925	263.03642	281.59558	226.37247	277.22217	237.02031
8 -	294.22459	356.40819	504.85064	487.10344	497.29505	406.80849	516.40328	425.54392	8 -	196.71657	226.79307	312.55094	290.70875	294.23537	248.61734	297.94700	321.75116
	1	2	3	4	5	6	7	8		1	2	3	4	5	6	7	8



Fig. 9. Dark resistance (a) and light resistance (b) distribution of PbSe IRFPA detector.

0.199 mW/mm<sup>2</sup>), 探测器阵列的光电阻与暗电阻 分布情况. 测试结果表明, 探测器的光电阻和暗电 阻均位于 k $\Omega$  级别, 具体为平均暗电阻 441 k $\Omega$ , 平 均光电阻 276 k $\Omega$ . 尽管在边缘部分的某些像元中, 暗电阻显示出不均匀的分布, 但其光电阻分布呈现 出相应的规律性变化. 这表明尽管阵列中各个像元 的电阻值存在差异, 但光电阻与暗电阻之间的变化 趋势却基本一致,  $\Delta R$  分布较为均匀. 这一现象表 明, 尽管个别像元在边缘区域可能受到制备过程中 的相关工艺影响, 导致电阻不均匀<sup>[34]</sup>, 但探测器阵 列的整体性能保持稳定.

图 10(a), (b) 展示了 PbSe IRFPA 探测器各 个单元的比探测率和响应率分布情况. 测试结果表 明, 像元的平均比探测率为 9.86×10<sup>9</sup> Jones, 响应 率范围为 0.4—1.4 A/W. 为计算平均响应率, 定义 如下公式<sup>[35]</sup>:

$$\bar{R} = \frac{1}{M \times N - (d+h)} \sum_{i=0}^{M} \sum_{j=0}^{N} R(i,j), \qquad (6)$$

其中, M为像元行数, N为像元列数, d为死像元 个数 ( $I_{dark} < 1/2\overline{I_{dark}}$ ), h为过热像元个数 ( $I_{dark} > 1/2\overline{I_{dark}}$ ). 根据 (6) 式计算得出, 平均响应率为 1.03 A/W. 测试结果表明, 阵列中心区域的像元表 现出较好的均匀性, 而边缘部分的像元均匀性较 差, 这与其较高的暗电阻值相关. 根据 (4) 式可得, 较高的暗电阻会导致这些边缘像元的比探测率 和响应率较低.因此,边缘像元的比探测率和响 应率分布呈现出与 $\Delta R$ 相反的趋势.有效像元率 $(N_{ef})$ 是衡量探测器性能的一个重要指标,其定义如下<sup>[35]</sup>:

$$N_{\rm ef} = \left(1 - \frac{d+h}{M \times N}\right) \times 100\%. \tag{7}$$

根据 (7) 式计算得到, 本研究中的 PbSe IRFPA 探 测器阵列的有效像元率为 100%, 这表明该探测器 阵列具有出色的可靠性.

通过上述测试结果,表明该探测器具备良好的 成像能力.为了进一步验证其成像性能,使用如图 11 所示的成像装置对 PbSe IRFPA 探测器进行成 像测试.在室温、黑暗环境下,红外激光器发射的 红外光信号经过具有"JSU"图案的调制,随后通过 透镜进行聚焦,并将探测器置于透镜焦点处.测试 中,红外激光器的光功率密度分别设置为 0.199, 1.69, 3.28, 6.17 和 11.54 mW/mm<sup>2</sup>,记录每个像元 的信号,并最终获得了"JSU"图案的成像结果,见 图 12(a)—(e).测试结果表明,在不同光功率密度 下,探测器在光暗电流比方面的表现随光功率密度 的变化有所不同,分别为 2.0, 3.6, 4.3, 5.1 和 5.9, 且图像的对比度随着光功率密度的增大而显著提 高.尽管在较低光功率密度下探测器的比探测率较 高,但成像效果未受到比探测率的直接影响,反而

(a)		$D^*/(10^9 \text{ Jones})$									$R/(A \cdot W^{-1})$							
1 -	3.66108	7.82784	8.50326	10.19780	9.58043	9.39107	7.88777	8.43850	1 -	0.40002	0.93652	0.93642	1.21940	0.97080	0.98499	0.91175	0.77303	
2 -	8.20774	8.69161	10.12490	8.92848	10.23271	10.13135	9.98997	6.96610	2 -	0.85444	0.97444	1.10056	0.92762	1.18229	1.08874	1.08405	0.82257	
3 -	10.01191	10.05541	10.19693	9.86748	10.13690	8.69594	10.07892	7.52915	3 -	1.12237	1.05105	1.18402	1.00503	1.17846	0.94035	1.07698	0.76855	
4 -	10.01176	10.05728	10.06101	10.03567	8.99966	10.08921	10.20877	7.83833	4 -	1.05344	1.05865	1.16247	1.02390	0.95296	1.07676	1.42987	0.88954	
5 -	10.08479	10.11977	10.06074	7.67143	10.13142	10.08230	10.06742	7.76738	5 -	1.17772	1.31601	1.06320	0.71682	1.13583	1.06818	1.07252	0.73402	
6 -	8.26157	10.09329	10.06905	10.07935	10.12642	10.10310	10.15428	9.13246	6 -	0.88405	1.30214	1.16863	1.24061	1.25019	1.19896	1.09233	0.87177	
7 -	5.06192	10.10762	10.05628	10.08888	10.07514	10.05464	10.12943	10.08303	7 -	0.44028	1.22868	1.16314	1.14098	1.08299	1.22177	1.13438	1.21225	
8 -	9.93954	10.04137	9.41792	10.05278	10.06452	10.08507	10.10985	5.37816	8 -	1.2695	1.20844	0.91828	1.04502	1.04579	1.17861	1.06996	0.57116	
	1	2	3	4	5	6	7	8		1	2	3	4	5	6	7	8	
		1					1				1		ī	1		I		
	0	6		12	18		24	30		0	0.4		0.8	1.2		1.6	2.0	
$D^*/(10^9 \text{ Jones})$										$R/(A \cdot W^{-1})$								



Fig. 10. Imaging performance of PbSe IRFPA detector: (a) Specific detectivity distribution; (b) responsivity distribution.



图 11 PbSe IRFPA 探测器成像装置示意图

Fig. 11. Schematic diagram of PbSe IRFPA detector imaging device.



图 12 PbSe IRFPA 探测器红外成像随光功率密度变化 (a) 0 mW/mm<sup>2</sup>; (b) 0.199 mW/mm<sup>2</sup>; (c) 1.69 mW/mm<sup>2</sup>; (d) 3.28 mW/mm<sup>2</sup>; (e) 6.17 mW/mm<sup>2</sup>; (f) 11.54 mW/mm<sup>2</sup>

Fig. 12. Infrared imaging results of PbSe IRFPA detector vary with light density: (a)  $0 \text{ mW/mm}^2$ ; (b)  $0.199 \text{ mW/mm}^2$ ; (c)  $1.69 \text{ mW/mm}^2$ ; (d)  $3.28 \text{ mW/mm}^2$ ; (e)  $6.17 \text{ mW/mm}^2$ ; (f)  $11.54 \text{ mW/mm}^2$ .

在更高光功率密度下,图像对比度变得更加明显. 这表明 PbSe IRFPA 探测器能够对不同光强的红 外信号提供高度灵敏的响应,并且在不同光照条件 下仍能保持较高的成像质量.这些结果表明,该 PbSe 红外焦平面探测器在室温下展现了卓越的性 能和较强的竞争力.相较于目前的同类型 PbSe 焦 平面阵列探测器<sup>[22]</sup>,具有更高的探测性能,接近 HgCdTe 等二维材料探测性能<sup>[36,37]</sup>的同时具备高 集成度 (像元线宽更小)、高稳定性和更低的生产成 本.与其他材料相比,PbSe 不仅具备较高的光电转 化效率,还具有较低的生产成本,因此在室温红外 成像和红外探测应用中具有广泛的应用前景.然 而,现有的电极连接方式主要为引线连接,这在制造高集成度、大规模像元阵列时可能面临一定的技术挑战.因此,尽管 PbSe 红外探测器具备优异的性能,但未来的发展可能需要探索更加高效的电极连接技术,以应对大规模阵列的制造需求.

## 4 结 论

本研究对 PbSe IRFPA 进行了系统的理论分析与仿真模拟,通过 PVD 方式成功制备了 8× 8 PbSe 阵列的探测器,像元尺寸为 200 µm×100 µm. 探测器的平均比探测率为 9.86×10<sup>9</sup> Jones,峰值比 探测率达到了 1.23×10<sup>10</sup> Jones, 平均响应率为 1.03 A/W, 探测器的像元有效率达到了 100%. 室 温下,随着光功率密度的增大,探测器在不同光强 下的成像对比度明显提高,显示出良好的成像效果 和光强检测能力.此外,150天的环境老化测试结 果表明,不同光强条件下,响应率几乎没有衰减. 这一结果表明,表面钝化层的引入在显著降低表面 缺陷的同时,提升了探测器的抗老化能力,显著增 强了其长期稳定性和可靠性.结合钝化层的优化, 该探测器在提高探测性能的同时,显著降低了互联 复杂性,为高集成度、高性能的非制冷红外焦平面 探测器的制备与应用奠定了坚实的基础. 对于后续 大规模阵列的制备,仍存在挑战.未来将聚焦如多 层结构的热应力累积的消除、多层工艺对准精度的 提高,以及探测器在复杂环境稳定工作等问题进一 步推动 PbSe 红外焦平面阵列探测器的向大规模、 高性能、高适应性的方向发展.

## 参考文献

- Yuan J J 2006 Laser Infrared 36 1009 (in Chinese) [袁继俊 2006 激光与红外 36 1009]
- [2] Bhan R K, Dhar V 2019 Opto-Electron. Rev. 27 174
- [3] Karim A, Andersson J Y 2013 IOP Conference Series: Materials Science and Engineering Karachi, Pakistan, June 24-26, 2013 p012001
- [4] Rogalski A, Martyniuk P, Kopytko M 2017 Appl. Phys. Rev. 4 031304
- [5] Rogalski A 2012 Prog. Quantum Electron. 36 342
- [6] Gupta M C, Harrison J T, Islam M T 2021 Mater. Adv. 2 3133
- [7] Zhang G D, Zhu Q S, Xue B C, Li Y Z, Shi K H, Qiu J J 2024 Infrared 45 1 (in chinese) [张国栋, 朱庆帅, 薛奔驰, 李彦 臻, 石康昊, 邱继军 2024 红外 45 1]
- [8] Yang N, Yuan M F, Wang P, Zhang R B, Sun J, Mao H P 2019 J. Sci. Food Agric. 99 3459
- [9] Guo Z M, Wang M M, Agyekum A A, Wu J Z, Chen Q S, Zuo M, El-Seedi H R, Tao F F, Shi J Y, Q O Y, Zou X B 2020 J. Food Eng. 279 109955
- [10] Jiang H, Lin H, Lin J J, Adade S Y S S, Chen Q S, Xue Z L, Chan C M 2022 Food Control 133 108640
- [11] Shen G H, Kang X C, Su J S, Qiu J B, Liu X, Xu J H, Shi J R, Mohamed S R 2022 Food Chem. 384 132487
- [12] Sheng R, Cheng W, Li H H, Ali S, Agyekum A A, Chen Q S 2019 Postharvest Biol. Technol. 156 110952
- [13] Beystrum T, R Himoto R, Jacksen N, Sutton M 2004 Infrared Technology and Applications XXX Orlando, United States, April 12–16, 2004 p287
- [14] Sanchez F J, Rodrigo M T, Vergara G, Lozano M, Santander J, Torquemada M C, Gomez L J, Villamayor V, Alvarez M, Verdu M, Almazán R 2005 Infrared Technology and

Applications XXXI Orlando, United States, April 1, 2005 p441

- [15] Vergara G, Montojo M T, Torquemada M C, Rodrigo M T, Sanchez F J, Gomez L J, Almazan R M, Verdu M, Rodriguez P, Villamayor V, Alvarez M, Diezhandino J, Plaza J, Catalan I 2007 Opto-Electron. Rev. 15 110
- [16] Green K, Yoo S S, Kauffman C 2014 Infrared Technology and Applications XL Baltimore, United States, May 5–9, 2014 p430
- [17] Shi K H, Liu Y, Luo Y M, Bian J N, Qiu J J 2021 RSC Adv. 11 36895
- [18] Li Z, Chen Y Y, Lang H Z, Wan J H, Gao Y, Dong H T, Zhang X K, Feng W R 2022 J. Mater. Sci. -Mater. Electron. 33 5564
- [19] Song J L, Feng W R, Ren Y S, Zheng D N, Dong H T, Zhu R, Yi L Y, Hu J F 2018 Vacuum 155 1
- [20] Ren Y X, Li Y Q, Li W B, Zhao S, Chen H, Liu X Z 2022 *Appl. Surf. Sci.* 584 152578
- [21] Qiu J J, Su L S, McDowell L L, Phan Q, Liu Y, Zhang G D, Yang Y M, Shi Z S 2023 ACS Appl. Mater. Interfaces 15 24541
- [22] Chen Y S, Ren Z Y, Xu H L, Zhu H M, Wang Y, Wu H Z 2022 J. Infrared Millim. Waves 41 980 (in Chinese) [陈岩松, 任梓洋, 徐翰纶, 朱海明, 王垚, 吴惠桢 2022 红外与毫米波学报 41 980]
- [23] Moss T S 1961 J. Phys. Chem. Solids 22 117
- [24] Yao Y F, An Y X, Dong J T, Wang Y, Tu K N, Liu Y X 2024 J. Mater. Res. Technol. 31 3374
- [25] Yu M Y, Feng T L, Jiang Z Y, Huan Z Y, Lü Q J, Zhu Y, Xu Z W, Liu G W, Qiao G J, Liu J L 2023 Mater. Sci. in Semicond. Process 163 107540
- [26] Huan Z Y, Lü Q J, Yu M Y, Li R F, Huang Z Y, Liu G W, Qiao G J, Liu J L 2024 Sens. Actuators A-Phys. 370 115254
- [27] Yuan Y L, Yao C S, Wang G, Lu M 2012 Res. Prog. SSE 32
   110 (in Chinese) [袁愿林,姚昌胜, 王果, 陆敏 2012 固体电子学 研究与进展 32 110]
- [28] Li X, Wu S E, Wu D, Zhao T X, Lin P, Shi Z F, Tian Y T, Li X J, Zeng L H, Yu X C 2024 *InfoMat* 6 e12499
- [29] Qi Z Y, Fu X W, Yang T F, Li D, Fan P, Li H L, Jiang F, Li L H, Luo Z Y, Zhuang X J, Pan A L 2019 *Nano Res.* **12** 1894
- [30] Bae W K, Joo J, Padilha L A, Won J, Lee D C, Lin Q L, Koh W K, Luo H M, Klimov V I, Pietryga J M 2012 J. Am. Chem. Soc. 134 20160
- [31] Reiss P, Protiere M, Li L 2009 Small 5 154
- [32] Giansante C, Infante I 2017 J. Phys. Chem. Lett. 8 5209
- [33] Yang D, Wang D K, Fang X, Fang D, Yang L, Xiang C, Li J H, Wang X H 2023 Laser Optoelectron. Prog. 60 53 (in Chinese) [杨丹, 王登魁, 方铉, 房丹, 杨丽, 项超, 李金华, 王晓华 2023 激光与光电子学进展 60 53]
- [34] Harrison J T, Gupta M C 2023 Infrared Phys. Technol. 135 104977
- [35] GB/T 17444-2013 Infraction flat array parameter test method 2014 (in Chinese) [GB/T 17444-2013 红外焦平面阵列 参数测试方法 2014]
- [36] Jiang J, Cheng R Q, Yin L, Wen Y, Wang H, Zhai B X, Liu C S, Shan C X, He J 2022 *Sci. Bull.* 67 1659
- [37] Wang Y, Gu Y, Cui A L, Li Q, He T, Zhang K, Wang Z, Li Z P, Zhang Z H, Wu P S, Xie R Z, Wang F, Wang P, Shan C X, Li H, Ye Z H, Zhou P, Hu W D 2022 Adv. Mater. 34 2107772

## Design and implementation of high-performance PbSe infrared focal plane array detectors based on surface passivation and through-hole technologies<sup>\*</sup>

LYU Quanjiang  $^{1)2}^{\dagger}$  LI Rongfan  $^{2)}$  HU Tianxi  $^{1)}$  WU Yong  $^{1)}$  LIU Junlin  $^{2)\ddagger}$ 

1) (Yongkang Hardware Technician College, Jinhua 321399, China)

2) (School of Materials Science and Engineering, Jiangsu University, Zhenjiang 212013, China)

(Received 24 December 2024; revised manuscript received 27 February 2025)

#### Abstract

Infrared focal plane array (IRFPA) detector, a key research focus in next-generation infrared detection technology, plays a crucial role in optoelectronic sensing. Here is the report on the integration and reliability of a PbSe-based IRFPA employing a row-column scanning readout architecture. This design features a surface passivation layer and through-hole structures to ensure robust electrical connectivity, thereby enhancing both stability and performance. The detector, with dimensions of 3.5 mm  $\times$  3.5 mm, a pixel size of 200 µm  $\times$  100 µm, and a pixel pitch of 200 µm, demonstrates structural integrity validated by electro-thermal simulations. At room temperature, the pixel-level and imaging assessments reveal an average detectivity value of 9.86×10<sup>9</sup> Jones and a responsivity value of 1.03 A/W, with a 100% effective pixel yield. Remarkably, the device retains high stability, exhibiting only a 3.6% performance decline after 150-day air exposure, which is attributed to the protective effect of the passivation layer. Infrared imaging under different light intensities shows pronounced contrast, confirming the sensitivity of the detector to illumination gradients. These results provide critical technical insights and a theoretical framework for advancing high-performance, stable PbSe-based IRFPA detectors.



Keywords: PbSe, focal plane, array, infrared imaging

#### PACS: 61.82.Fk, 07.10.Cm, 07.57.Kp

#### **DOI:** 10.7498/aps.74.20241761

#### **CSTR**: 32037.14.aps.74.20241761

\* Project supported by the Innovation/Entrepreneurship Program of Jiangsu Province, China (Grant No. JSSCTD202146).

† Corresponding author. E-mail: lvquanjiang@ujs.edu.cn

‡ Corresponding author. E-mail: liujunlin@ujs.edu.cn

物理学报Acta Physica Sinica





Institute of Physics, CAS

基于表面钝化与上下通孔技术的高性能PbSe红外焦平面阵列探测器设计与实现 吕全江 李容凡 胡天喜 吴勇 刘军林

Design and implementation of high-performance PbSe infrared focal plane array detectors based on surface passivation and through-hole technologies

LYU Quanjiang LI Rongfan HU Tianxi WU Yong LIU Junlin

引用信息 Citation: Acta Physica Sinica, 74, 106101 (2025) DOI: 10.7498/aps.74.20241761 CSTR: 32037.14.aps.74.20241761 在线阅读 View online: https://doi.org/10.7498/aps.74.20241761

当期内容 View table of contents: http://wulixb.iphy.ac.cn

## 您可能感兴趣的其他文章

## Articles you may be interested in

高功率垂直腔面发射激光器阵列热特性

Thermal characteristics of high-power vertical cavity surface emitting laser array

物理学报. 2024, 73(5): 054204 https://doi.org/10.7498/aps.73.20231614

碲镉汞红外焦平面阵列图像传感器空间质子位移损伤及电离总剂量效应Geant4仿真

Geant4 simulation of  $Hg_{1x}Cd_xTe$  infrared focal plane array image sensor space proton displacement damage and total ionizing dose effects

物理学报. 2024, 73(23): 232402 https://doi.org/10.7498/aps.73.20241246

基于自适应Kalman滤波的平面阵列电容成像 Planar array capacitance imaging based on adaptive Kalman filter 物理学报. 2021, 70(11): 118102 https://doi.org/10.7498/aps.70.20210442

基于纳米金属阵列天线的石墨烯/硅近红外探测器

Quaternary nanoparticle array antenna for graphene/silicon near-infrared detector 物理学报. 2024, 73(6): 064202 https://doi.org/10.7498/aps.73.20231657

超大面积超导纳米线阵列单光子探测器设计与制备

Design and fabrication of single photon detector with ultra-large area superconducting nanowire array 物理学报. 2022, 71(24): 248501 https://doi.org/10.7498/aps.71.20221569

圆环孔阵列超材料对热释电太赫兹探测器性能影响关系研究

Study on influence of ring hole array metamaterial on performance of pyroelectric terahertz detectors 物理学报. 2023, 72(4): 048701 https://doi.org/10.7498/aps.72.20221174